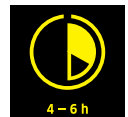


**Aktionsangebot
exklusiv für
Mitglieder im
Bauernverband**



HD 20/15-4 Cage Plus Farmer

Mit einer immensen Schwemmlistung von 2000 l/h und einem Arbeitsdruck von 150 bar überzeugt unser unbeheizter Hochdruckreiniger HD 20/15-4 Cage Plus bei wasserintensiven Anwendungen.



1 Cage-Rahmen

- Robuster, umlaufender Rohrrahmen.
- Mit integrierter Kranaufhängung und Zubehörfach.

2 Elektronische Überwachung für höhere Betriebssicherheit

- Leckagesicherung und Sanftanlauf.
- Schutz gegen Über- und Unterspannung.



HD 20/15-4 Cage Plus Farmer

- Pulverbeschichteter Stahlrohrrahmen
- Automatischer Sanftanlauf und High-End-Pistole
- Pannensichere Räder für höchste Mobilität

Technische Daten

Bestell-Nr.	1.353-906.0	
EAN-Code	4054278157900	
Stromart	Ph / V / Hz	3 / 400 / 50
Fördermenge	l/h	500-2000
Arbeitsdruck	bar / MPa	30-150 / 3-15
Max. Druck	bar / MPa	190 / 19
Max. Zulauftemperatur	°C	60
Anschlussleistung	kW	11
Gewicht	kg	110
Abmessungen (L × B × H)	mm	957 × 686 × 1080

Ausstattung

Handspritzpistole	Industrie	
Hochdruckschlauch	m	15 / Premium-Qualität / DN 8, 315 bar
Strahlrohr	mm	1050
Powerdüse	■	
Dreckfräser	■	
Anti-Verdreh System (AVS)	-	
Druckabschaltung	■	
stufenlose Druck- und Wassermengenregulierung	■	
Hochdruckstrahlrohr	■	
Servo Control	■	

■ Im Lieferumfang enthalten.